

FIȘĂ TEHNICĂ

Numarul 41, revizia 5

Data reviziei: 17.10.2023



DEKO E3100 EMAIL EPOXIDIC

Descriere produs:

Este un produs de acoperire pe baza de rasini epoxidice cu greutate moleculara medie, care formeaza pelicule prin reticulare cu poliaminoamide.

Caracteristici principale:

- Rezistenta la medii alcaline, uleiuri minerale, hidrocarburi aromatice, benzina, agenti corozivi;
- Rezistenta la trafic mediu;
- Rezistenta foarte buna la umiditate (recomandat pentru piscine);
- Disponibil in nuante RAL;
- Sistem predozat (baza/intaritor);
- Aderenta excelenta la suport;
- Se poate aplica atat pe suprafete orizontale, cat si pe suprafete verticale;
- Se poate utiliza in industria alimentara.

Se incadreaza in prevederile HG 1197/2002 privind limita de migrare globala a metalelor grele (<10 mg/dm² conform SR EN 1186-1: 2003) dupa expunerea la simulantii alimentari A-apa distilata, B-solutie acid acetic 3% vol (pH<4), C-solutie 10% alcool etilic, D-izooctan, fiind astfel aplicabil pentru industria alimentara in contact cu alimentele (Buletine de analiza emise de Institutul de Bioresurse Alimentare).

Produsul este agrementat si avizat de CTPC (Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii)

Tip produs : bicomponent

Se utilizeaza numai in amestec cu intaritorul DEKO I 3100, in urmatoarea raport:

- 1000 g DEKO E 3100
- 275 g DEKO I 3100

Mecanism formare pelicula:

Conversia chimica in combinatie cu intaritori de tip poliaminoamidici, la temperatura ambianta sau la cuptor (la 80° C).

Caracteristici tehnice:

Parametru	UM	Valoarea	Metoda de analiza
1. Produs Lichid			
Aspect	-	lichid omogen, viscos, fara impuritati mecanice	vizual
Timp de scurgere, cupa ISO Ø 6 mm, (23±0,5)° C	Sec.	17 - 55	SR EN ISO 2431:1997/AC:2003
Substante nevolatile, min (1 g/capac Ø50 mm, 60'/125° C)	%	50	SR ISO 3251-2008
Finete de frecare, maxim	µm	30	SR EN ISO 1524:2002
2. Pelicula			
Aspect pelicula	-	uniform, omogen, fara impuritati mecanice, semilucios	vizual
Nuanta	-	± etalon	SR EN ISO 3668/2002 Spectrofotometru DATA COLOR
Luciu, 60°		Minim 15	SR ISO 2813+C1:1997/A99:2003
Tip de uscare a.-temperatura 23 ±20 C - durata 24 ore b.-temperatura 800 C - durata 30 minute - pentru determinarea probelor mecanice	-	D D	ST 898/2005
Aderenta la suport, grila 1 mm	-	Cifra 1	SR ISO 2409 :2007
Putere de acoperire	Nr. strat	2 - 3	-
Rezista la cicluri termice alternante de inghet dezghet (temperatura: -30°C-40°C, conditii de umiditate: 10% la -30°C, respectiv 70% la +40°C	Nr. Cicluri	25, fara afectarea aderentei	-

Mod de aplicare:**1. Pregatirea produsului pentru testare sau utilizare**

– Inaintea deschiderii ambalajului se sterg urmele de apa, ulei sau alte impuritati, pentru prevenirea contaminarii produsului.

– Se conditioneaza la 15 – 30° C.

– Se omogenizeaza continutul, in vederea redispersarii perfecte a eventualului sediment, folosind un amestecator mecanic adecvat.

Se combina si se amesteca componentele sistemului, respectand cu strictete raportul gravimetric dintre cei doi componenti.

Raportul de amestec dintre componentii trebuie mentinut cat mai precis posibil, deoarece altfel reactiile chimice sunt modificate, ceea ce duce la duritate necorespunzatoare, defecte de pelicula, rezistente slabe la temperaturii si substante chimice.

Se recomanda insistent cantarirea componentilor nu dozarea volumetrica, deoarece aceasta da erori datorita densitatilor variabile ale componentilor.

Dupa omogenizarea mecanica perfecta, se mentine amestecul:

- cca. 20 minute la 30° C sau
- cca. 60 minute la 18° C

pentru preractie.

Amestecul are o durata limitata de utilizare (viabilitate, pot-life) de maxim 6 ore la 20° C. Se prepara numai cantitatea de amestec posibil de utilizat in perioada de viabilitate. Viabilitatea scade cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice la cresterea temperaturii.



2. Reglare viscozitate

Se introduce sub agitare diluantul recomandat (DEKO D309), după expirarea timpului de prereactie.

Diluantul conține o combinație echilibrată de solvenți pentru:

- reducerea eficienței a viscozității;
- etalarea corespunzătoare a peliculei;
- asigurarea unei grosimi și durate de uscare adecvate.

3. Condiții de aplicare

Temperatura suport: 10 – 30° C.

Temperatura mediu: 10 – 30° C.

Umiditate relativă mediu: maxim 80%.

Se recomandă ca vopsirea să se execute în condiții lipsite de praf, vapori și curenți puternici de aer.

4. Pregătirea suprafețelor de beton

Pregătirea suprafeței are o influență importantă în determinarea capacității de protecție a sistemului de acoperire.

Betonul este substratul cel mai întâlnit în cazul aplicării pardoselilor epoxidice.

Substratul trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- să fie curat și fără urme de praf sau alte impurități mecanice;
- din punct de vedere mecanic, să fie nedegradat și rezistent;
- să fie neted, uniform, pentru ca pardoseala să poată fi nivelată corespunzător.

- **Betonul nou** trebuie lăsat să se întarească cel puțin 28 de zile înainte de aplicarea pardoselii epoxidice.

Suprafața din beton trebuie bine nivelată, obținându-se astfel o suprafață netedă cu un strat de eflorescență cu grosime cât mai mică (strat fin de ciment care iese la suprafață). Eflorescența are aderență slabă la substrat și rezistență scăzută, trebuind îndepărtată înainte de aplicarea pardoselii. Betonul nou poate fi contaminat cu diverse alte materiale: smoală, vopsea, tencuială, uleiuri, ceruri etc, rezultate din diferite etape ale construcției. Acestea trebuie îndepărtate tot prin metode mecanice.

- **Betonul vechi** trebuie să fie curat și fără deteriorări (crapături, găuri, denivelări).

Curățarea se face prin:

- Sablare cu nisip sau curățarea cu flacăra pentru pelicule vechi de vopsea.
- Degresare/ spalare cu abur și soluții de detergent sau soluții caustice fierbinți pentru urme de uleiuri și grăsimi minerale
- Grăsimile animale se înlătură prin sablare cu nisip sau curățare cu flacăra.

5. Aplicare pe beton

Aplicarea unei pardoseli epoxidice presupune parcurgerea a două etape:

a. Aplicarea unui grund de imbibare bicomponent nepigmentat (DEKO L 3000 LAC AMORSA / DEKO I 3000 sau DEKO L 3003 LAC AMORSA / DEKO I 3003). Aplicarea grundului se face cu pensula sau rola.

b. Aplicarea produsului DEKO E 3100 se realizează, după întărirea stratului de grund, manual, cu ajutorul rolei sau pensulei.

6. Aplicare pe oțel

Se realizează tot în două etape astfel:

a. Aplicarea unui grund anticoroziv epoxidic (DEKO G 3100 -grund pentru metal / DEKO I 3100 G-întăritor pentru grund/G 3100). Pregătirea suporturilor de oțel și aplicarea grundului se realizează conform normei acestuia.

b. Aplicarea produsului DEKO E 3100 (amestec E 3100 + I 3100) se realizează manual, cu ajutorul rolei sau pensulei, dar numai după uscarea stratului de grund.

7. Curățare echipament aplicare

- Se spală echipamentul cu diluant înainte de utilizare.

- Se curată întreg echipamentul cu diluant imediat după utilizare sau cel puțin la sfârșitul fiecărei zile de lucru sau schimb.

Atenție: Aplicările pe suprafețe mari aflate în aceeași locație, se vor face dintr-un singur lot de fabricație, altfel putând să apară diferențe de nuanță între loturi diferite, sesizabile cu ochiul liber.



9. Sisteme recomandate

Suport	Sistem	Numar straturi	Grosime strat uscat (μm)
beton	DEKO L 3000/ DEKO I 3000	1 - 2	10 - 20
	DEKO E 3100/ DEKO I 3100	2 - 3	60 - 90
	Total:	3 - 5	70 - 110
beton	DEKO L 3003/ DEKO L 3003	1	100 - 250
	DEKO E 3100/ DEKO I 3100	2 - 3	60 - 90
	Total:	1 - 4	160 - 520
Otel (structuri metalice)	DEKO G 3100/ DEKO I 3100	1 - 2	25 - 35
	DEKO E 3100/ DEKO I 3100	2 - 3	60 - 90
	Total:	3 - 5	85 - 140

Consum specific:

Consumul teoretic: 130 - 150 g amestec/ m²/ strat.

Pierderile de material in cursul prepararii si aplicarii variaza si trebuie luate in considerare suplimentar.

Ele depind de: metoda de aplicare, forma, marimea si natura suprafetei vopsite.

Timp de uscare:

Uscarea la temperatura ambianta ($23 \pm 2^\circ \text{C}$): minim 12 ore, pe suporturi de beton.

Produsele nu usuca eficient la temperaturi sub 10°C , putandu-se ajunge la timpi de intarire de 2-3 ori mai mari.

Rezistentele chimice si mecanice complete se obtin numai dupa 7 zile de la reticularea la 23°C .

Ambalare, depozitare, termen de valabilitate:

Ambalare:

E3100 ambalaj metalic 15 Kg

i3100 ambalaj metalic 4 Kg

Termen de valabilitate: 18 luni

In cursul acestei perioade, este posibila urmatoarea modificare marirea viscozitatii, care nu afecteaza proprietatile peliculogene. La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat, conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care va corespunde.

Măsurile de securitate și igienă

Pentru detalii suplimentare, va rugam sa consultati Fisa cu Date de Securitate

Această fișă de informații tehnice este destinată să informeze clienții despre produsul în cauză. Policolor-Orgachim recomandă clienților testarea produsului înainte de utilizare și să respecte condițiile de aplicare în conformitate cu instrucțiunile etichetei și parametri tehnici. Utilizatorul este întotdeauna responsabil de a lua toate măsurile necesare pentru a îndeplini cerințele prevăzute în fișa tehnică pentru acest produs. Datorită lipsei controlului asupra condițiilor și modului de aplicare, producătorul nu garantează, fără confirmare prealabilă scrisă, durabilitatea acestuia, și nu își asumă vreun prejudiciu direct sau indirect cauzat sau legat de modul în care este utilizat sau aplicat produsul, în cazul în care produsul este utilizat în alte scopuri decât scopul indicat pe etichetă și în această fișă tehnică. Garantăm proprietățile și calitățile produsului, în măsura în care acest produs nu este expus unor factori de impact externi care nu au putut fi preconizați de noi și nu ar putea fi luați în considerare în pregătirea acestei fișe tehnice. Policolor-Orgachim nu va accepta nicio răspundere în cazurile de mai sus, cu excepția cazului în care a fost acordată explicit, sau dacă răspunderea este impusă de dispoziții legale sau care decurg din obligații comerciale. Întrucât informațiile conținute în această fișă tehnică sunt supuse unor modificări periodice, vă rugăm să vă asigurați, prin intermediul site-urilor web sau al echipei noastre tehnice, că această descriere este cea mai recentă și nu a fost înlocuită cu o nouă versiune.

